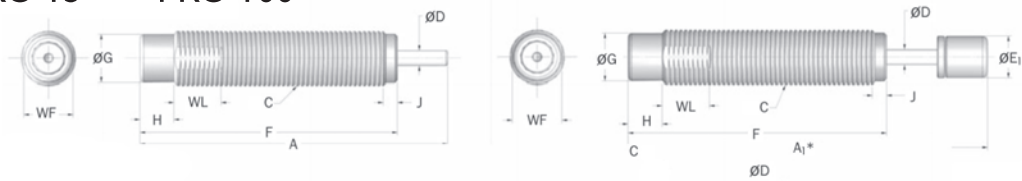


PRO 15 → PRO 100

Dados Técnicos



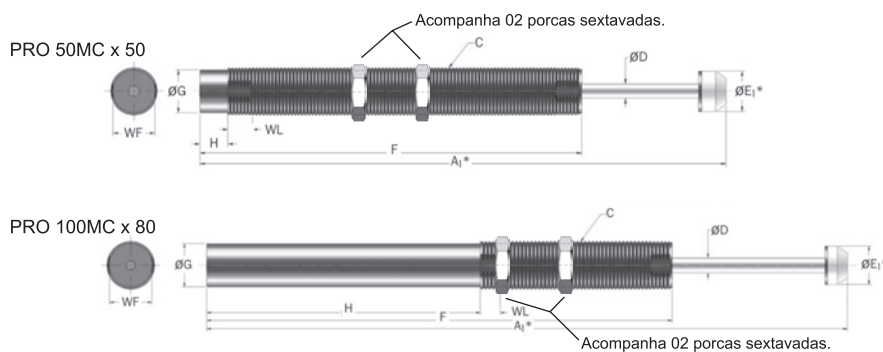
Modelo nº	Curso mm	E _T Max. Nm/c	E _T C Max. Nm/hr	F _p Max. Força de Reação N	Força da Mola		F _D Max. Força Propulsora N	Peso g
					Estendida N	Comprimida N		
PRO 15 IF (B) PRO 15 MF (B) PRO 15 IC (B)	10,4	10,0	28 200	2 000	3,0	7,0	220	56
PRO 25 IF (B) PRO 25 MF (B) PRO 25 IC (B)	16,0	26,0	34 000	2 800	4,5	11,0	530	68
PRO 25 MC (B)	16,0	26,0	34 000	2 800	4,5	11,0	530	68
PRO 50 IF (B) PRO 50 MC (B)	22,0	54,0	53 700	3 750	8,9	30,0	890	136
PRO 100 IF (B) PRO 100 MF (B) PRO 100 MC (B)	25,0	90,0	70 000	5 500	13,0	27,0	1 550	297

Modelo nº	Constante de Amortecimento	C mm	A mm	A ₁ mm	D mm	E ₁ mm	F mm	G mm	H mm	J mm	WF mm	WL mm
PRO 15 IF (B) PRO 15 MF (B) PRO 15 IC (B)	-1, -2, -3	3/16 - 28 UNEF	62,2	72,4	3,0	10,2	52,1	9,9	6,9	2,5	11,0	9,5
PRO 25 IF (B) PRO 25 MF (B) PRO 25 IC (B)	-1, -2, -3	1/2 - 20 UNF	97,5	107,2	4,0	11,2	81,3	10,9	7,6	1,0	12,0	12,7
PRO 25 MC (B)	-1, -2, -3	3/16 - 18 UNF										
PRO 50 IF (B) PRO 50 MC (B)	-1, -2, -3	3/4 - 16 UNF	118,4	130,3	4,8	12,7	95,5	16,3	7,6	1,0	18,0	12,7
PRO 100 IF (B) PRO 100 MF (B) PRO 100 MC (B)	-1, -2, -3	1 - 12 UNF	128,8	141,5	6,4	15,7	102,6	22,2	12,7	4,6	23,0	12,7

Amortecedores Hidráulicos Auto-Compensados

Série PRO-Long

Dados Técnicos



Características e desempenho

A nova Série de amortecedores PRO-Curso Longo da Enidine caracterizam a mesma confiança e desempenho dos amortecedores padrões da linha, com a soma da capacidade de absorção macia de energia em condições de repetição de alta velocidade até 4,7 m/s. Com configurações de cursos longos projetados para acomodar condições de carga variadas, a nova Série PRO-Curso Longo, oferece maciez até mesmo em transições e amortecimento progressivo exigidos para a transferência rápida de materiais.

Características do produto:

- * Controle efetivo de movimentos de componente de peso leve.
- * operação Segura em temperaturas de -10 °C para 80 °C.
- * Capacidades de cargas de 9 Nm para 275 Nm.
- * Desaceleração controlada para manter a transferência precisa das partes e aumentar a produtividade.
- * Ideal para aplicações de alto volume que requerem interface repetitiva com processos de modelagem.

Modelo nº	Curso mm	E _T Max. Nm/c	E _T C Max. Nm/hr	F _p Max. Força de Reação N	Força da Mola		F _D Max. Força Propulsora N	Peso g
					Estendida N	Comprimida N		
PRO 50 x 50	50	74,0	34 600	3 336	8,9	21	890	390
PRO 100 MC x 80	80	260	86 000	6 672	20	48	1 550	570

Modelo nº	Constante de Amortecimento	C mm	A ₁ mm	D mm	E ₁ mm	F mm	G mm	H mm	WF mm	WL mm
PRO 50 x 50	-1, -2, -3	M20 x 1,5	225	6	17	162	18,0	12,0	18,0	10,0
PRO 100 MC x 80	-1, -2, -3	M25 x 2,0	335	8	20	242	22,5	143	22	10



A Magral reserva-se o direito de promover alterações sem aviso prévio.

